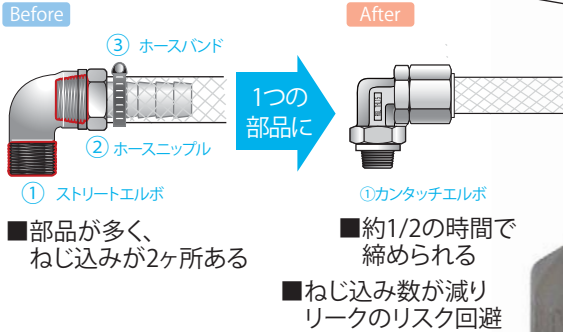
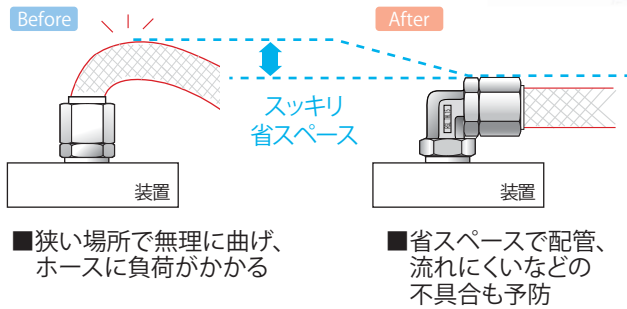


特長 Feature

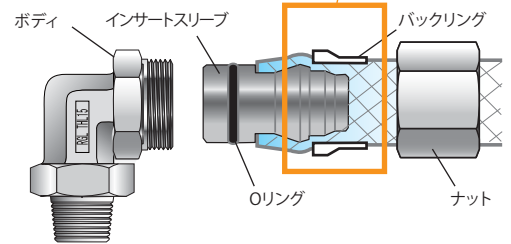
時間短縮・部品削減



省スペース・負荷低減



外れにくいダム構造



仕様 Specifications

最高使用圧力：1 MPa^{※1}
引張力：400N以上 (40kg以上)

シーロック加工サービス

Rネジ部のかじり防止
品質の安定、工数低減に



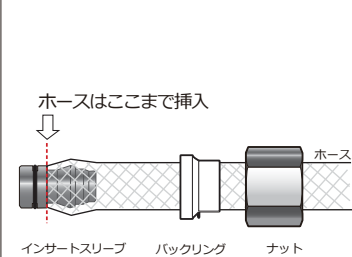
装着手順 Mounting Procedure

Mounting Procedure

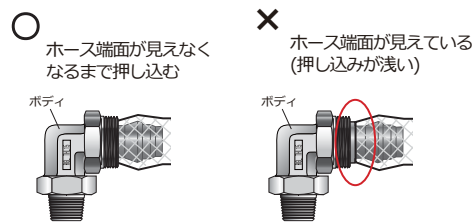
装置へ締付際の注意：

スパナでRネジをねじ込みの際は、Rネジ直後の六角対辺をつかんで施工して下さい。

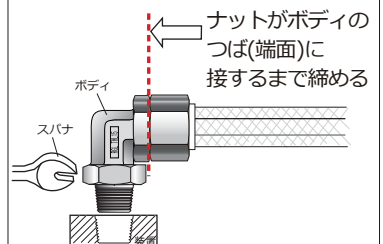
- ① ナットとバックリングをホースに通す。
- ② インサートスリーブをホースに差し込む。



- ③ インサートスリーブをボディの奥一杯まで押し込む。



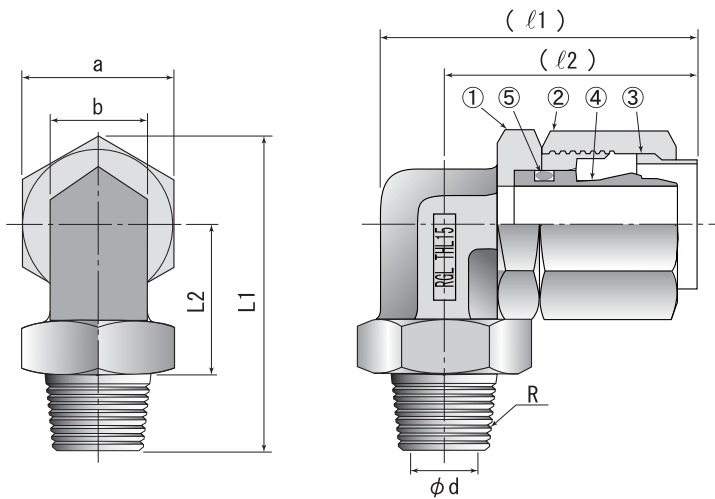
- ④ バックリングとナットを合わせて、ナットを締める。



※1 ホースの使用圧力範囲でご使用下さい。

■ 性能改善のため、形状、仕様を予告なく変更する場合がありますのでご了承下さい。
■ 他の材質について等、製品に関するご不明な点は下記連絡先にお気軽にお問い合わせ下さい。

外観図 Outline view



品名	材質
① ボディ	SCS13
② ナット	SUS304
③ バックリング	ポリアセタール
④ インサートスリーブ	SUS304
⑤ Oリング	フッ素ゴム

単位:mm

型式	R	L1	L2	ℓ1	ℓ2	a	b	φd	ホース 内径×外径	Oリング 呼び径
THL12-3/8	3/8	55	27	53	44.3	26	15	φ10	φ12×18	P11
THL12-1/2	1/2	57						φ10		
THL15-3/8	3/8	58.3						φ10	φ15×22	P16
THL15-1/2	1/2	60.3	28	58.4	47.4	30	19	φ14		
THL15-3/4	3/4	62.3						φ14		
THL19-1/2	1/2	66.2						φ14	φ19×26	P20
THL19-3/4	3/4	68.2	31	70.5	57.2	35	23	φ17.4		
THL19-1	1	72.2						φ17.4		
THL25-3/4	3/4	80.3	37	78	61.2	42	29	φ18	φ25×33	P24
THL25-1	1	82.3						φ24		

注文形式 Order form

型式		材質	Rネジ部の加工	
型式	ホース内×外径	S SUS	C	シーロック加工
THL12- 3/8	φ 12×18		N	ノーマルタイプ (シーロック加工なし)
THL12- 1/2				
THL15- 3/8	φ 15×22			
THL15- 1/2				
THL15- 3/4				
THL19- 1/2	φ 19×26			
THL19- 3/4				
THL19- 1				
THL25- 3/4	φ 25×33			
THL25- 1				

例 THL 15-1/2-S-C

■ 性能改善のため、形状、仕様を予告なく変更する場合がありますのでご了承下さい。
■ 他の材質について等、製品に関するご不明な点は下記連絡先にお気軽にお問い合わせ下さい。